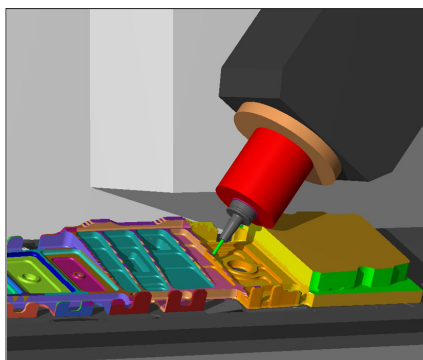


Lepsza obróbka dzięki symulacji

VERICUT jest wiodącym oprogramowaniem symulacyjnym i optymalizacyjnym dla maszyn CNC! Dzięki VERICUT można: wykrywać potencjalne kolizje i błędy w kodzie NC bez prób na maszynie, zwiększać wydajność obróbki, przeprowadzać szczegółową analizę obrabianego detalu, automatycznie generować instrukcje kontrolne oraz eksportować do modeli CAD bryły powstałe w trakcie symulacji obróbki.



Symulacja obrabiarki CNC

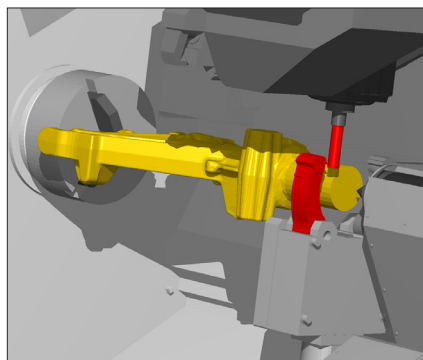
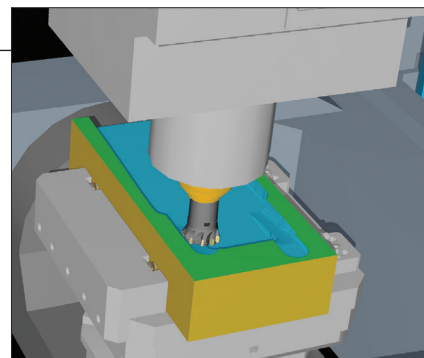
Nawet jedna kolizja może być bardzo kosztowna, może doprowadzić do zniszczenia obrabiarki i opóźnić cały harmonogram produkcji! VERICUT pozwala symulować pracę maszyny CNC, co umożliwia wykrycie kolizji pomiędzy komponentami obrabiarki, z uwzględnieniem przedmiotu obrabianego oraz zespołu zamocowania i narzędzi obróbczych, przed ich wystąpieniem na rzeczywistej maszynie. A ponieważ symulacja wykonywana jest w oparciu o ten sam algorytm, według którego działa sterownik obrabiarki, całość procesu przebiega jak na rzeczywistej maszynie, co gwarantuje najdokładniejsze wyniki. Dzięki symulacji można:

- wyeliminować kolizję i zbyt bliskie, niebezpieczne przejazdy,
- skrócić czas wdrożenia części do produkcji,
- sprawdzić możliwości obrabiarki,
- utworzyć dokumentację i wykonać pokazową symulację,
- zwiększyć efektywność procesu obróbczego,
- zwiększyć bezpieczeństwo pracy i usprawnić system szkolenia.

Optymalizacja kodu NC

Optymalizacja prędkości skrawania jest skutecznym sposobem na skrócenie czasu obróbki, zwiększenia trwałości narzędzia oraz poprawę jakości powierzchni detalu po obróbce. W oparciu o założone wartości posuwu, warunki skrawania i możliwości obróbcze narzędzia, VERICUT automatycznie dobiera najbardziej optymalne wartości posuwu dla aktualnych warunków skrawania. Czas obróbki może ulec znacznemu skróceniu, bez zmiany trajektorii ścieżki narzędzia. Zmodyfikowane prędkości posuwu zostają zawarte w nowym pliku kodu NC, utworzonym przez VERICUT po optymalizacji. Optymalizacja zapewnia:

- skrócenie czasu obróbki CNC,
- zmniejszenie zużycia narzędzia i obrabiarki,
- poprawę jakości powierzchni detalu po obróbce,
- zwiększenie produktywności i szybkości wprowadzenia produktu na rynek,
- eliminację problemu doboru najbardziej efektywnej wartości posuwu,
- wzrost konkurencyjności i zyskowności.



Weryfikacja programów NC, kontrola i analiza, eksport modeli CAD

VERICUT symuluje operacje frezowania, wiercenia, toczenia, elektrodrażenia oraz te wykonywane na wielozadaniowych centrach frezarsko-tokarskich. Błędy, które mogą zniszczyć detal, zamocowanie lub uszkodzić narzędzie obróbcze, są w łatwy sposób wykrywane. VERICUT wspiera G-kody jak i natywne formaty plików pośrednich z systemów CAM, zawiera narzędzia pozwalające na przeprowadzenie porównania modelu wzorca z przedmiotem obrabianym i na pomiary podczas symulacji. Program umożliwia zamodelowanie dowolnego kształtu dla narzędzia i oprawki jak również zamocowania. Podczas symulacji można tworzyć instrukcje pomiarowe jak również eksportować modele w formatach CAD z właśnie obrabianego detalu. Dzięki programowi VERICUT można:

- eliminować błędy programu,
- usprawnić dokumentację i prezentację,
- zmniejszyć liczbę braków i przeróbek części obrabianej,
- za każdym razem wykonywać sprawdzone programy NC od pierwszego ich uruchomienia,
- testować nowe rozwiązania bez korzystania z rzeczywistej obrabiarki.

Za pierwszym razem, za każdym razem!

Linia produktów VERICUT

Struktura programu i licencjonowanie

VERICUT jest programem składającym się z modułów, które zapewniają elastyczność — wystarczy zakupić tylko te funkcje, które są niezbędne. Jeśli wymagania ulegną zmianie, po prostu można rozbudowywać program o dodatkowe moduły. Wspierane są G-kody jak i wewnętrzne formaty systemów CAM.

VERICUT Verification

Moduł podstawowy. Jest on niezbędny do uruchomienia pozostałych modułów. Umożliwia weryfikację operacji frezowania 3-osiowego, wiercenia, toczenia, operacji frezarsko-tokarskich i elektrodrążenia. Weryfikacja obejmuje pozycjonowanie osi obrotowych. Sprawdza kolizję między przedmiotem obrabianym, zespołem zamocowania i nietnącymi elementami zestawienia narzędzia obróbczego.

Machine Simulation

Tworzenie i symulacja pracy obrabiarek CNC w celu zapobiegania kolizjom i skrócenia czasu wdrożenia.

Multi-Axis

Symulacja i weryfikacja frezowania wieloosiowego, wiercenia, toczenia, wielozadaniowych operacji frezarsko-tokarskich oraz elektrodrążenia.

OptiPath®

Optymalizacja programów NC oparta na aktualnych warunkach skrawania w celu zwiększenia efektywności procesu obróbczego, poprawy jakości powierzchni oraz zwiększenia trwałości narzędzi skrawających.

Force

Alternatywna metoda optymalizacji, określająca maksymalnie możliwy posuw dla danych parametrów obróbki w zależności od siły działającej na narzędzie, mocy wrzeciona oraz maksymalnej grubości wióra. Stosowana do trudno obrabialnych materiałów oraz skomplikowanej, wieloosiowej obróbki takiej jak frezowanie 5-osiowe wirników.

AUTO-DIFF™

Umożliwia wykrycie różnic pomiędzy modelem w trakcie obróbki a modelem wzorca (mapa wcięć, naddatków). Pozwala na ciągłe sprawdzanie wcięć w modelu wzorca.

Model Export

Umożliwia systemowi VERICUT eksportowanie modelu powstałego w wyniku skrawania do formatu IGES, STL i innych formatów CAD.

CNC Machine Probing

Generowanie programów pomiarowych i ich symulacja z użyciem sondy pomiarowej do określania położenia detalu, zamocowania i innych komponentów.

CAD/CAM Interfaces

Złącze pozwalające na uruchomienie weryfikacji programów NC w VERICUT z poziomu systemu CAD/CAM.

Model Interfaces

Umożliwiają korzystanie bezpośrednio w VERICUT z plików zapisanych w formatach: STEP, ACIS, NX, CREO, CATIA V4 i CATIA V5.

VERICUT Reviewer

Przegląd symulacji zapisanej w VERICUT w osobnej przeglądarce. Nie wymaga licencji. Dostępna również jako aplikacja na iPad.

VERICUT Drilling & Fastening (VDAF)

Symulacja i programowanie maszyn do wykonywania połączeń złącznych. VDAF jest w pełni niezależny od systemu CAD jak i wykorzystywanej maszyny.

VERICUT Composite Applications

W pełni niezależne narzędzie do programowania i symulacji maszyn wykonujących elementy kompozytowe w sposób automatyczny lub poprzez nakładanie taśmy kompozytowej. Ta wersja programu VERICUT zawiera trzy dodatkowe składowe, które mogą być używane razem lub oddzielnie: VERICUT Composite Paths for Engineering (VCPe) – modelowanie poprzez symulację struktury kompozytu, VERICUT Composite Programming (VCP) – programowanie wykonywania kompozytów oraz VERICUT Composite Simulation (VCS) – symulacja wykonywania struktur kompozytowych.

O CGTech

CGTech jest światowym liderem w dziedzinie oprogramowania do symulacji CNC. Od 1988 roku produkty firmy są szeroko stosowane na całym świecie zarówno przez duże korporacje jak i małe firmy, ośrodki naukowo-badawcze oraz agencje rządowe w wielu gałęziach przemysłu. Wszystkie produkty CGTech są opracowywane przez ekspertów w dziedzinie symulacji i weryfikacji. Zespół inżynierów wsparcia technicznego CGTech zapewnia kompleksową obsługę klienta, szkolenia oraz usługi wdrożeniowe / konsultingowe.

Wybierając VERICUT nie kupujesz tylko oprogramowania, ale również partnera z najlepszą reputacją w branży!



Lokalizacje:

Stany Zjednoczone

Centrala firmy
Irvine, California USA

Wielka Brytania - CGTech, Ltd.

Hove, East Sussex, UK

Francja - CGTech S.A.R.L.

Rueil-Malmaison, Francja

Niemcy - CGTech GmbH

Kolonia, Niemcy

Włochy - CGTech s.r.l.

Treviso, Włochy

Japonia - Japonia CGTech

Tokio, Japonia

Chiny - CGTech Chiny

Pekin, Chiny

Brazylia - CGTech Brazylia

São Paulo, SP Brazylia

Indie - CGTech Indie

Bangalore, Indie

Singapur

KOM-ODLEW

Komputerowe Systemy

Inżynierskie Sp. z o.o.

ul. Bluszczowa 25F

30-439 Kraków

Tel./faks: 12 262 30 14, 12 262 30

15, 12 654 00 60

biuro@kom-odlew.pl

www.kom-odlew.pl